



# Chemlon® 275 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FORD ESB-M4D423-A2<sup>1</sup></li> <li>• FORD ESF-M4D423-A<sup>1</sup></li> <li>• FORD ESF-M4D426-A<sup>1</sup></li> <li>• GM GMP.PA6.003 Color: Black<sup>1</sup></li> <li>• GM GMP.PA6.004<sup>1</sup></li> <li>• PACKARD M-2170<sup>1</sup></li> <li>• STELLANTIS MS-DB-41 Type PA CPN2785 Color: BK001 黑色<sup>1</sup></li> </ul>
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (235°C/1.0 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率	1.5 到 2.4	%	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	6530	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	> 200	%	ISO 527
弯曲模量	109000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	3920	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	36	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	293	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	122	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	419	°F	DSC
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	330	V/mil	ASTM D149
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB		UL 94
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.15	%
建议的最大回料比例	25	%
料筒后部温度	420 到 455	°F
料筒中部温度	445 到 485	°F
料筒前部温度	465 到 490	°F
射嘴温度	465 到 490	°F
加工 (熔体) 温度	465 到 490	°F